



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ
ΔΙΟΙΚΗΣΗ

3^{ης} ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ
ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΥΓΕΙΑ
ΑΔΑΜ:
ΑΔΑ:
Θεσσαλονίκη, 09.09.2020
Αρ. Πρωτ.: 43779

**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΡΓΑΝΩΣΗΣ ΚΑΙ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ**

Τμήμα Προμηθειών

Πληρ.: Μητάκος Αθανάσιος
Μαντούση Άρτεμις

Τηλ.: 2313 320556/542

Fax: 2310 252 487

E-mail: amitakos@3ype.gr

Π Ε Ρ Ι Λ Η Ψ Η Δ Ι Α Κ Η Ρ Υ Ξ Η Σ

Ανακοινώνουμε ότι η 3^η Υγειονομική Περιφέρεια Μακεδονίας προκηρύσσει με την διαδικασία της ανοικτής διαδικασίας την προμήθεια Μέσων Ατομικής Προστασίας - CPV 33140000-3 με τίτλο "Ενίσχυση των Υπηρεσιών Υγείας της Περιφέρειας Δυτικής Μακεδονίας για την ανταπόκριση στους κινδύνους της COVID -19- επιδημίας" για τις Μονάδες Υγείας Δυτικής Μακεδονίας αρμοδιότητας της 3ης ΥΠΕ Μακεδονίας μέσω ΕΣΠΑ 2014-2020, με αριθμό διακήρυξης **03/2020 και α/α ΕΣΗΔΗΣ 91649**. Η ημερομηνία διενέργειας ορίζεται στις **30.09.2020** ημέρα **Τετάρτη** και ώρα **11:00 πμ**, και ημερομηνία λήξης υποβολής των προσφορών ορίζεται στις **24.09.2020** ημέρα **Πέμπτη** και ώρα **23:00**. Ο Προϋπολογισμός (συνολικός) ανέρχεται στις **700.000,00€** συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.(596.347,68€ μη συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ). Η πράξη συγχρηματοδοτείται από το Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο (ΕΚΤ). Τροποποίηση της Πράξης «Λειτουργία Τοπικών Ομάδων Υγείας (ΤΟΜΥ) 3ης ΥΠΕ στην Περιφέρεια Δυτικής Μακεδονίας» στον Άξονα Προτεραιότητας «Προώθηση της κοινωνικής ένταξης και καταπολέμηση της φτώχειας και κάθε διάκρισης (ΕΚΤ)» του Ε.Π. «Δυτική Μακεδονία». Κωδικός Πράξης/MIS (ΟΠΣ): 5042903 ΕΠΙΤΕΛΙΚΗ ΔΟΜΗ ΕΣΠΑ ΥΠΟΥΡΓΕΙΟΥ ΥΓΕΙΑΣ, Κωδικός Δικαιούχου: 1090210, ΚΩΔ. ΣΑ ΕΠ0051ΚΩΔ. ΠΡΑΞΗΣΣΑ (ΚΩΔΙΚΟΣ ΕΝΑΡΙΘΜΟΥ) 2019ΕΠ00510041

Η προσφορά συντάσσεται σε Γλώσσα: Ελληνική. Συνοπτική περιγραφή φυσικού αντικειμένου σύμβασης: Προστατευτική ολόσωμη φόρμα ΤΥΠΟΥ ΤΥΝΕΚ, Χειρουργικές Μάσκες 3play με λάστιχο, Μάσκα Αναπνευστικής Προστασίας τύπου FFP2, Μάσκα Αναπνευστικής Προστασίας τύπου FFP3, Μπλούζες Χειρουργικές αποστειρωμένες Αδιάβροχες ΜΕ ΜΑΝΣΕΤΑ, Μπλούζες Αδιάβροχες μη αποστειρωμένες μίας χρήσης, Προστατευτικά Ματιών (Γυαλιά Προστασίας μίας χρήσης), Ποδονάρια κνήμης (40 εκ.), Γάντια εξεταστικά βινυλίου χωρίς πούδρα (LatexFree), Γάντια Χειρουργικά

Καπέλα με λάστιχο, Γάντια, Λαστίδια προσώπου, Προσωπικό Απαιτείται, Οφθαλμικό θερμομέτρο μετώπου, Παλμικό οξύμετρο δακτύλου. Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης: Η σύμβαση θα ανατεθεί με το κριτήριο της πλέον συμφέρουσας από οικονομική άποψη προσφοράς, βάσει τιμής.

Προσφορές υποβάλλονται είτε α) για όλα τα τμήματα είτε β) για ένα ή περισσότερα τμήματα αλλά για τη συνολική ποσότητα κάθε τμήματος.

Δικαίωμα συμμετοχής: Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε: α) κράτος-μέλος της Ένωσης, β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων. Οι ενώσεις οικονομικών φορέων, συμπεριλαμβανομένων και των προσωρινών συμπράξεων, δεν απαιτείται να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Στις περιπτώσεις υποβολής προσφοράς από ένωση οικονομικών φορέων, όλα τα μέλη της ευθύνονται έναντι της αναθέτουσας αρχής αλληλέγγυα και εις ολόκληρον. Εγγύηση συμμετοχής: Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, που ανέρχεται στο ποσό των δύο τοις εκατό (2%) ευρώ της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης εκτός Φ.Π.Α. του κάθε τμήματος της Σύμβασης, ήτοι: για α/α 1 3.983,00 €, α/α 2 64,80€, α/α 3 1.237,60 €, α/α 4 2.732,80 €, α/α 5 1.741,92€, α/α 6 887,00 €, α/α 7 210,00 €, α/α 9 250,80 €, α/α 10 99,68 €, α/α 11 13,24 €, α/α 12 4,60 €, α/α 13 338,70 €, α/α 14 96,77 €, α/α 15 104,84 €, σύνολο 11.926,95€. Χρόνος ισχύος των προσφορών: Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού. Προσφορά η οποία ορίζει χρόνο ισχύος μικρότερο από τον ανωτέρω προβλεπόμενο απορρίπτεται.

Διάρκεια σύμβασης - Χρόνοι παράδοσης: Η Διάρκεια της σύμβασης ορίζεται 12 μήνες. Ο ανάδοχος υποχρεούται να παραδώσει τα υλικά 20% των ειδών της συνολικής ποσότητας εντός 20 ημερών και η υπόλοιπη ποσότητα εντός 30 ημερών μετά απο την σχετική παραγγελία.

Ο συμβατικός χρόνος παράδοσης των υλικών μπορεί να παρατείνεται, πριν από τη λήξη του αρχικού συμβατικού χρόνου παράδοσης, υπό τις προϋποθέσεις του άρθρου 206 του ν. 4412/2016. Στην περίπτωση που το αίτημα υποβάλλεται από τον ανάδοχο και η παράταση χορηγείται χωρίς να συντρέχουν λόγοι ανωτέρας βίας ή άλλοι ιδιαιτέρως σοβαροί λόγοι που καθιστούν αντικειμενικώς αδύνατη την εμπρόθεσμη παράδοση των συμβατικών ειδών επιβάλλονται οι κυρώσεις του άρθρου 207 του ν. 4412/2016.

20PROC007283195-2020-09-09
Ημερομηνία αποστολής στην Ε.Κ. στις 04.09.2020 ημέρα ΠαρασκευήΗμερομηνία δημοσίευσης της Διακήρυξης στον Ελληνικό Τύπο στις **11.09.2020** ημέρα **Παρασκευή**

Όλες οι επικοινωνίες σε σχέση με τα βασικά στοιχεία της διαδικασίας σύναψης της σύμβασης, καθώς και όλες οι ανταλλαγές πληροφοριών/ διευκρινήσεις, ιδίως η ηλεκτρονική υποβολή, εκτελούνται με τη χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ως άνω συστήματος. Καταχωρήθηκε επίσης η περίληψη της Διακήρυξης στο διαδίκτυο στη διεύθυνση (www.3ype.gr), στο ΚΗΜΔΗΣ και στο ΔΙΑΥΓΕΙΑ. Πληροφορίες όλες τις εργάσιμες μέρες από 10.00 έως 14.30 στο Τμήμα Προμηθειών της 3^{ης} Υγειονομικής Περιφέρειας (Μακεδονίας), Αριστοτέλους 16, 546 23 Θεσσαλονίκη, τηλ. 2313 320 556, 2313 320542, email prom@3ype.gr.

Ο Διοικητής
της 3^{ης} Υγειονομικής Περιφέρειας Μακεδονίας

Δρ. Μπογιατζίδης Παναγιώτης