

# ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΜΠΛΟΥΖΑΣ ΦΟΥΤΕΡ

## ΤΕΧΝΙΚΟΥ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ

### **1 ΕΙΣΑΓΩΓΗ**

Η παρούσα Τεχνική Προδιαγραφή καθορίζει τα χαρακτηριστικά και τις τεχνικές απαιτήσεις για την κατασκευή και την προμήθεια του είδους «μπλούζα φούτερ» που προορίζεται για χρήση από το τεχνικό προσωπικό της ΟΣΥ Α.Ε.

### **2 ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ**

Τα υλικά κατασκευής, όπως αναφέρονται παρακάτω, πρέπει να είναι άριστης ποιότητας και να συμφωνούν απόλυτα με τις απαιτήσεις της προδιαγραφής. Η ραφή και η κατασκευή εν γένει πρέπει να είναι επιμελημένη και να γίνεται με τη χρησιμοποίηση των πλέον κατάλληλων πρώτων υλών και μεθόδων, ώστε να καλύπτονται πλήρως οι τεχνικές απαιτήσεις της προδιαγραφής.

### **3 ΠΟΙΟΤΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**

#### **3.1 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ Α΄ΥΛΩΝ**

Για την κατασκευή του είδους «μπλούζα φούτερ» απαιτείται ύφασμα σύνθεσης 100% βαμβάκι. Το βαμβάκι που θα χρησιμοποιηθεί πρέπει να είναι άριστης ποιότητας, καλά εκκοκκισμένο και καθαρισμένο, απαλλαγμένο από ξένες ουσίες, μακρόινο και ομοειδές. Για την πλοκή του υφάσματος χρησιμοποιείται βαμβακερό νήμα PENIE Ne 30/1 για την εξωτερική επιφάνεια και βαμβακερό νήμα ΚΑΡΝΤΕ, Ne 10/1 για την εσωτερική. Η πλέξη του υφάσματος θα είναι φούτερ. Τα τεχνικά χαρακτηριστικά του υφάσματος αποτυπώνονται συνολικά στον ΠΙΝΑΚΑ 1 του Παραρτήματος.

Η κλωστή ραφής πρέπει να είναι τρίκλωνη, βαμβακερή Νο 40/3. Ο χρωματισμός της κλωστής ραφής θα πρέπει να είναι ίδιος με του υφάσματος σ' όλο το μήκος της.

Η κατασκευή των ελαστικών μερών γίνεται σε πλέξη ελαστικού 1x1 με νήματα PENIE NE 20/1.

Ο χρωματισμός τόσο του πλεκτού υφάσματος όσο και των ελαστικών μερών, θα πρέπει να έχει την απόχρωση του επισήμου δείγματος. Η βαφή εκτελείται με κατάλληλα χρώματα, έτσι ώστε η αντοχή του χρωματισμού στο ύφασμα να ικανοποιεί τις απαιτήσεις του ΠΙΝΑΚΑ 1 του Παραρτήματος. Δεν πρέπει να έχουν χρησιμοποιηθεί απαγορευμένα αζωχρώματα ή άλλες χημικές ουσίες, σύμφωνα με τον κανονισμό REACH Annex XVII Appendix 8– Entry 43.

#### **3.2 ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ**

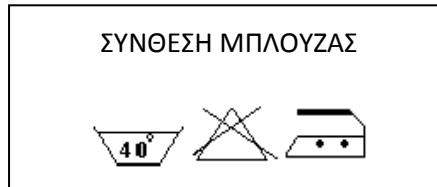
Για την επιμέλεια της κατασκευής, τη ραφή και τις λεπτομέρειες ραφής λαμβάνεται υπόψη το επίσημο δείγμα. Οι τελικές κατασκευαστικές διαστάσεις του κάθε μεγέθους, αποτυπώνονται στον Πίνακα 2 του Παραρτήματος, σε συνδυασμό με το Σχήμα 1.

Στο αριστερό τμήμα της μπλούζας και σε σημείο όπως στο επίσημο δείγμα, θα υπάρχει κεντημένο το λογότυπο της Ο.Σ.Υ. Α.Ε. σε ευθεία γραμμή (Σχήμα 2) και σε χρωματισμούς που θα υποδείξει η Υπηρεσία. Το ύψος των γραμμάτων θα είναι περίπου 1,5cm.

Σε κάθε μπλούζα, στο εσωτερικό μέρος της ράβεται ετικέτα κατάλληλων διαστάσεων, στην οποία πρέπει να αναγράφονται με ανεξίτηλα και ευανάγνωστα στοιχεία τα παρακάτω:

ΜΕΓΕΘΟΣ ΜΠΛΟΥΖΑΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ
--------------------------------------

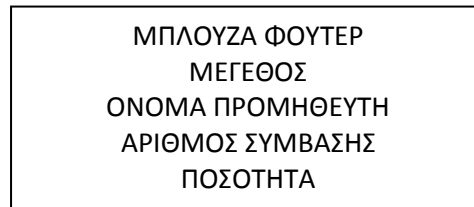
Επιπλέον στη εσωτερική πλευρά ράβεται μαζί με την πλαινή ραφή ετικέτα κατάλληλων διαστάσεων, όπου πρέπει να αναγράφονται με ανεξίτηλα και ευανάγνωστα στοιχεία η σύνθεση και οι οδηγίες πλυσίματος – σιδερώματος:



#### **4 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ – ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ**

Κάθε μπλούζα διπλώνεται κατάλληλα και τοποθετείται μέσα σε διαφανή νάιλον σφραγισμένη σακούλα και αναγράφεται εμφανώς το μέγεθος της περιεχόμενης σε αυτή μπλούζας. Ανά είκοσι (20) μπλούζες του ίδιου μεγέθους, τοποθετούνται εντός χαρτοκιβωτίου, που ασφαρίζεται με ταινία ή άλλο τρόπο.

Κάθε χαρτοκιβώτιο θα φέρει εξωτερικά τα παρακάτω στοιχεία:



#### **5 ΔΙΕΝΕΡΓΟΥΜΕΝΟΙ ΕΛΕΓΧΟΙ**

Η Επιτροπή Παραλαβής σε τυχαία και αντιπροσωπευτικά δείγματα σε ποσοστό 5% (στην πλησιέστερη ακέραια μονάδα) της παραδοθείσας ποσότητας ελέγχει τα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά (χρωματισμός, κατασκευαστικά στοιχεία κλπ), τη συσκευασία και τις επισημάνσεις. Επίσης λαμβάνει δείγματα για εργαστηριακούς ελέγχους σε ποσοστό 2% της παραδοθείσας ποσότητας, και σε κάθε περίπτωση όχι λιγότερα από δύο (2) τεμάχια, από τα οποία τα μισά χαρακτηρίζονται δείγματα και τα άλλα μισά αντιδείγματα. Τα δείγματα αποστέλλονται στο Γενικό Χημείο του Κράτους ή σε άλλο δημόσιο εργαστήριο για τους εργαστηριακούς ελέγχους του Πίνακα 1, ενώ τα αντιδείγματα φυλάσσονται από την Υπηρεσία για να εξεταστούν σε περίπτωση κατ'έφεσην εξέτασης.

Τα δείγματα και αντιδείγματα που λαμβάνονται βαρύνουν τον προμηθευτή, ο οποίος υποχρεούται σε άμεση αντικατάστασή τους, ώστε σε κάθε περίπτωση να παραδίδεται η αρχικώς συμφωνηθείσα ποσότητα. Επίσης, το κόστος των εργαστηριακών ελέγχων βαρύνει τον προμηθευτή.

#### **6 ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΩΝ**

##### **6.1 Συμμόρφωση με τις απαιτήσεις της R.E.A.C.H.**

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται μαζί με την τεχνική τους προσφορά να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006 - R.E.A.C.H. (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals) της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Η δήλωση αυτή αφορά τα παρασκευάσματα καθώς και όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύσταση τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία μετά την υπογραφή της Σύμβασης διατηρεί το δικαίωμα, όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

## 6.2 Αζωχρώματα

Κατά τη βαφή και τη χημική επεξεργασία των ειδών απαγορεύεται η χρήση αζωχρωμάτων, τα οποία ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση τις αρωματικές αμίνες σε ανιχνεύσιμες ποσότητες, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στη νομοθεσία (ΦΕΚ 166/A/17.11.1983, ΦΕΚ 1045/B/29.07.2003 και ΦΕΚ 1283/B/23.08.2004 και στις τυχόν μεταγενέστερες τροποποιήσεις τους). Οι υποψήφιοι προμηθευτές οφείλουν με υπεύθυνη δήλωση τους, την οποία θα υποβάλουν μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να δεσμευτούν ότι σε περίπτωση κατακύρωσης του διαγωνισμού στην εταιρεία τους, τα είδη της συγκεκριμένης προμήθειας θα συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις των προαναφερόμενων νόμων. Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, όποτε κρίνει σκόπιμο, να προβεί σε εργαστηριακό έλεγχο των ειδών προκειμένου να εξετάσει τη συμμόρφωση τους με τις προαναφερόμενες απαιτήσεις.

### ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ

#### ΠΙΝΑΚΑΣ 1

Πίνακας τεχνικών χαρακτηριστικών υφάσματος, ανοχών και μεθόδων ελέγχου αυτών .

A/A	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΑΠΑΙΤΗΣΗ ΚΑΙ ΟΡΙΑ ΑΝΟΧΗΣ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΔΟΚΙΜΗΣ
1	Σύνθεση	βαμβάκι 100%	ISO 1833
2	Βάρος σε gr/m <sup>2</sup>	280 gr/m <sup>2</sup> +10% -5%	ISO 3801 BS EN 12127 Y-384 & Y-385
3	Τίτλος νήματος (Ne)	30/1 ±2 πενιέ (καλή όψη)	ISO 7211-5
4	Πλέξη	Φούτερ	Οπτικά
5	Μεταβολή διαστάσεων (πλύσιμο στους 40° C, line dry)	Κατά μήκος: -5%, +5% Κατά πλάτος: -5%, +5%	EN ISO 5077 EN ISO 3759 EN ISO 6330
6	Αντοχή χρωματισμού στο πλύσιμο στους 40° C	Αλλαγή χρωματισμού: Ελάχιστο 4 Λέκιασμα: Ελάχιστο 4	ISO 105 C06-A2S
7	Αντοχή χρωματισμού στον όξινο και αλκαλικό ιδρώτα	Αλλαγή χρωματισμού: Ελάχιστο 4 Λέκιασμα: Ελάχιστο 4	ISO 105 E04
8	Αντοχή χρωματισμού στην τριβή	Ξηρή: Ελάχιστο 5 Υγρή: Ελάχιστο 4	ISO 105 X12
9	Αντοχή χρωματισμού στο τεχνητό ηλιακό φως	Ελάχιστο 5	ISO 105 B02
10	Αντίσταση στο pilling (11.000 στροφές)	Ελάχιστο 4	ISO 12945 –1
11	Αντίσταση στη διάρρηξη	Ελάχιστο 500 KPa Ελάχιστο 110 KPa	ISO 13934-1 ISO 13934-2
12	pH	5,5-8,0	ISO 3071

## **ΠΙΝΑΚΑΣ 2**

Κατασκευαστικές διαστάσεις μεγεθών σε cm.

<b>ΜΕΓΕΘΟΣ</b>	<b>S</b>	<b>M</b>	<b>L</b>	<b>XL</b>	<b>XXL</b>	<b>ΑΝΟΧΕΣ</b>
<b>ΔΙΑΣΤΑΣΗ (cm)</b>						
ΜΗΚΟΣ	70	72	74	76	78	-0,5/+1,0
ΠΛΑΤΟΣ 1	46	48	50	52	54	-0,5/+1,0
ΠΛΑΤΟΣ 2	56	58	60	62	64	-0,5/+1,0
ΜΗΚΟΣ ΜΑΝΙΚΙΟΥ	63	64	65	66	67	-0,5/+1,0



**Σχήμα 1:** Ενδεικτικό σχήμα - Επεξήγηση διαστάσεων Πίνακα 1



**Σχήμα 2:** Κέντημα λογότυπο φορέα.