



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
3<sup>Η</sup> ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ (ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ)  
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΗΜΑΘΙΑΣ  
ΜΟΝΑΔΑ ΒΕΡΟΙΑΣ**

**Βέροια, 10 Νοεμβρίου 2020**

**Α.Α.: 24/2020**

**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ** : Περιοχή Ασωμάτων  
**Τ.Κ.** : 591 00  
**ΤΜΗΜΑ** : Οικονομικού  
**ΓΡΑΦΕΙΟ** : Προμηθειών  
**ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ** : Α. Πασιόπουλος  
**ΤΗΛΕΦΩΝΟ** : 2331 3 51314/ 51157  
**FAX** : 2331 0 59315  
**E-mail** : [prom1@verhospi.gr](mailto:prom1@verhospi.gr)

**Π Ε Ρ Ι Λ Η Ψ Η**

**ΤΗΣ ΑΡΙΘΜ. 24/2020 ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ  
ΑΝΟΙΧΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ**

Το Γενικό Νοσοκομείο Ημαθίας κατόπιν της αριθ. 24/30-10-2020 (Θέμα 4<sup>ο</sup>) πράξης Δ.Σ. του Γ.Ν. Ημαθίας

**Δ ι ε ν ε ρ γ ε ί**

Ανοιχτό Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό κάτω των ορίων, για την ανάδειξη αναδόχου για την «Αποκομιδή, μεταφορά και διάθεση νοσοκομειακών αποβλήτων» (CPV: 90524400-0) για τις ανάγκες του Γ.Ν. Ημαθίας - Μονάδες Βέροιας και Νάουσας, συνολικού προϋπολογισμού **εκατόν δέκα χιλιάδων ευρώ (110.000,00€) με Φ.Π.Α.**, για ένα χρόνο και με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει της τιμής.

Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών στην ηλεκτρονική πλατφόρμα: **13-11-2020 και ώρα 08:00 π.μ.**

Καταληκτική Ημερομηνία υποβολής προσφορών στην ηλεκτρονική πλατφόρμα: **26-11-2020 και ώρα 15:00**

Ημερομηνία Ηλεκτρονικής αποσφράγισης: **3-12-2020 και ώρα 12:30** στο Γραφείο Προμηθειών της Υγειονομικής Μονάδας Βέροιας ενώπιον αρμόδιας Επιτροπής.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος, ύστερα από προθεσμία τουλάχιστον δεκαπέντε (15) ημερών από την ημερομηνία ανάρτησης της περίληψης της διακήρυξης αυτής στο ΚΗΜΔΗΣ. Ο συστημικός αριθμός του ηλεκτρονικού διαγωνισμού της διακήρυξης είναι **102017**. Ο διαγωνισμός εμπίπτει στις διατάξεις του Ν.4412/ 2016 (ΦΕΚ 147/Α/2016).

Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις / κοινοπραξίες αυτών ή συνεταιρισμοί που δραστηριοποιούνται στο αντικείμενο της υπό ανάθεση προμήθειας.

Οι Προσφέροντες οφείλουν με ποινή αποκλεισμού, να καταθέσουν Εγγύηση Συμμετοχής στο διαγωνισμό, της οποίας το ποσό θα πρέπει να καλύπτει το 2% της εκτιμώμενης αξίας της προσφερόμενης υπηρεσίας, εκτός ΦΠΑ.

Ο χρόνος ισχύος των προσφορών ανέρχεται σε τριακόσιες εξήντα (360) ημέρες, προθεσμία που αρχίζει από την επόμενη της λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών.

Πληροφορίες από το Γραφείο Προμηθειών του Γ.Ν. Ημαθίας – Μονάδα Βέροιας, Περιοχή Ασωμάτων, Τ.Κ. 59100, αρμόδιος υπάλληλος: Απόστολος Πασιόπουλος,, Τηλ.2331351157, FAX 2331059315.

Το πλήρες κείμενο της Διακήρυξης διατίθεται σε ηλεκτρονική μορφή από την ιστοσελίδα της Αναθέτουσας Αρχής ([www.verhospi.gr](http://www.verhospi.gr)).

**Ο ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ ΤΟΥ Γ.Ν.ΗΜΑΘΙΑΣ**

**ΗΛΙΑΣ Γ. ΠΛΙΟΓΚΑΣ**